

PRÉFÈTE DU PUY-DE-DÔME

Nos réf.: 20200221-RAP-63-0255_LUXFER_VI

Rapport de contrôle de l'inspection des installations classées

Nom et adresse de l'établissement contrôlé		Code DREAL	
LUXFER Gas Cylinders 7 rue de l'industrie - BP7 63360 Gerzat		S3IC Priorité DREAL Régime SEVESO	0056-00365 <input type="checkbox"/> PN <input type="checkbox"/> AE <input checked="" type="checkbox"/> SP <input type="checkbox"/> Autre <input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> NC <input type="checkbox"/> HAUT <input type="checkbox"/> BAS
Activité principale : Fabrication de bouteilles en aluminium et alliages d'aluminium			
Date du contrôle : 05/02/2020		Date de la précédente visite : 24/04/2019	
Inspecteurs :			
Type de contrôle			
<input checked="" type="checkbox"/> Inspection approfondie <input type="checkbox"/> Inspection courante <input type="checkbox"/> Inspection ponctuelle	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection annoncée <input type="checkbox"/> Inspection inopinée	<input type="checkbox"/> Inspection planifiée <input checked="" type="checkbox"/> Inspection circonstancielle	
Circonstances du contrôle			
<input type="checkbox"/> Plan de contrôle de la DREAL <input type="checkbox"/> Incident/Accident du		<input type="checkbox"/> Plainte <input checked="" type="checkbox"/> Autre : Demande d'Emmanuelle WARGON, Secrétaire d'État auprès de la ministre de la Transition écologique et solidaire, suite à la cessation d'activité intervenue en juin 2019	
Thème(s) du contrôle <ul style="list-style-type: none"> Mise en sécurité du site, Déchets, Risque incendie, explosion. 			
Principale(s) installation(s) contrôlée(s) <ul style="list-style-type: none"> Parc métal, lavage outillages, sciage, forge, traitement thermique, traitements de surface, contrôle, peinture/expédition, entretien, composite, presse à froid, zone déchets (huiles usagées et bennes), station d'épuration, fosse de relevage, usinage. 			
Référentiel(s) du contrôle <ul style="list-style-type: none"> Arrêté préfectoral du 14 mars 2007 modifié Articles R. 512-39-1 et suivants du code de l'environnement 			
Personne(s) rencontrée(s) et fonction(s)			
Nom	Société	Qualité	
M. Axel PERONCZYK	LUXFER	Représentant élu du personnel	
M. Frédéric VIGIER	LUXFER	Représentant élu du personnel	
M. Olivier GENILLER	LUXFER	Représentant élu du personnel	
Mme Sylvie CHASSAING	DIRECCTE	Inspectrice du travail	
Copies	<input checked="" type="checkbox"/> Exploitant DREAL : <input checked="" type="checkbox"/> Chrono <input type="checkbox"/> PRICAE <input checked="" type="checkbox"/> Dossier <input checked="" type="checkbox"/> Autre : représentants du personnel présents lors de la visite, DIRECCTE		

Constats de l'inspection

Contexte :

Le groupe LUXFER GAS CYLINDERS a décidé la fermeture de son site de Gerzat (en concentrant son activité au sein des usines de Nottingham (Royaume-uni) et de Riverside (États-Unis). L'annonce a été faite le 26 novembre 2018 aux salariés et à la presse, en indiquant que la production du site de Gerzat devrait cesser en juin 2019 et que le site devrait fermer à la fin de l'année 2019.

Depuis le lundi 20 janvier 2020, des salariés de LUXFER occupent l'usine. Les syndicats soupçonnent la direction de vouloir détruire les machines dans des conditions non respectueuses de l'état l'art en matière de protection des salariés intervenants et de protection de l'environnement.

Environnement :

La société a déclaré la cessation d'activité et a produit des diagnostics d'investigations des sols et des eaux souterraines en octobre 2019. Une réunion a eu lieu à la DREAL le 21 novembre 2019 pour présenter les résultats de ces études. Leur analyse conduit à poursuivre les diagnostics. Des compléments ont été demandés par courrier préfectoral du 22 janvier 2020.

Des évacuations de déchets ont été réalisées en juin 2019 pour environ 49 tonnes et des bordereaux de suivi de déchets dangereux correspondant ont été transmis à l'inspection. Il s'agit de déchets solides tels que des pâteux, résines, grenailles abrasives, piles et de déchets liquides (solvants chlorés, acides, bases)

Constats :

1) Extérieur des bâtiments :

Le parc métal est vide.

Des cubitainers et des anciennes bouteilles mises au rebut sont stockés en limite de site le long de la voie ferrée.

Le bassin de décantation de la station d'épuration est couvert par des tôles ce qui permet de limiter les venues d'eaux.

Au niveau de la zone à déchets, les cuves de récupération des huiles usagées et les abords sont gras. Du liquide est présent dans la rétention de ces cuves, et il apparaît des traces de coulures à l'extérieur de la rétention et sur le sol. Une vérification sera faite quant aux sondages réalisés dans le secteur du parc à déchets (sol/eaux souterraines).

Dans le local de la station d'épuration, toutes les cuves semblent vides, mais une odeur d'acide est présente. L'armoire de commande de la station présente des voyants allumés.

La fosse de relevage située devant le Hall 5 est presque pleine (sa capacité maximale est de 15 m³).

2) Intérieur des bâtiments :

Les murs et le sol de la zone de lavage des outillages sont gras.

Sur l'ensemble des halls de production, plusieurs machines (tours, scies, presses ...) sont en état de redémarrer (huiles non vidangées). A priori, seule une consignation électrique à proximité des équipements a été réalisée.

Des copeaux et poussières d'aluminium sont présents sur plusieurs équipements et caisses.

Au niveau de la forge, présence d'huile graphitée en surface (presses, murs, sols, fosses).

Présence d'amiante dans certains fours (en plus de certaines toitures) : W42, W49, W50, W60 notamment.

Les fosses de trempe à l'eau ont été vidées. Toutefois, il reste du liquide dans la fosse à proximité du treuil du four W56. Les salariés ont délimité l'accès à la fosse avec du ruban.

Les grenailleuses n'ont pas été nettoyées, des poussières métalliques et des grenailles sont présentes. Compte-tenu des caractéristiques des poussières, ces zones sont identifiées comme zones ATEX.

Les bacs de traitement de surface sont vides. Toutefois, une croûte blanche reste au fond du bac de soude de la ligne CD1, du liquide est présent en fond de la rétention de la ligne CD2, de plus, la vidange des circuits n'a pas été vérifiée.

Un compresseur d'air, alimenté électriquement, avec réservoir en pression (8,5 bar), relié aux machines a été observé à proximité du piézomètre Pz8.

Au niveau du secteur Peinture/Expédition, il a été constaté une machine (pad printing) qui doit être récupérée par LUXFER, dont le câble d'alimentation a été détaché avant la consignation électrique. Les représentants du personnel ont indiqué qu'ils ont coupé l'électricité au tableau électrique pour protéger les

salariés intervenants.

Au niveau du secteur entretien, il a été constaté des casiers et armoires forcés. Les représentants du personnel ont signalé que des outils et des affaires personnelles ont été volés.

Dans le Hall 8, huit machines sont en cours de démontage. Il a été constaté une fuite d'eau au niveau des machines EH6, EH7. Au niveau des bobineuses, un câble électrique non protégé pend du plafond. Les représentants du personnel ont indiqué qu'ils avaient balisé la zone.

Des poussières et copeaux d'aluminium sont présents sous et à proximité de l'abri, entre la presse à froid et le séparateur d'hydrocarbures.

Il est constaté que les portes d'issues de secours ont été soudées de l'intérieur.

3) Réseau incendie

Le réseau RIA n'est pas alimenté.

Les représentants du personnel signalent l'existence d'un groupe de secours, qui prend le relai en cas de coupure électrique pour certaines parties du site.

Une citerne d'eau est présente à l'extérieur mais il n'est pas possible de connaître son niveau de remplissage actuel.

Deux poteaux incendie sont présents à proximité, l'un sur le parking de LUXFER et l'autre au nord du bâtiment administratif.

Conclusion :

Des déchets restent présents sur le site, en particulier des copeaux et poussières d'aluminium.

Toutes les rétentions et fosses ne sont pas vidangées et contiennent encore des huiles.

La présence d'huile graphitée sur les murs et machines peut créer un risque d'incendie en cas d'intervention.

La présence de poussières métalliques dans les zones ATEX génère un risque d'explosion en cas d'intervention.

La coupure de l'alimentation des RIA prive de moyens d'intervention en cas d'incendie.

De l'air sous pression est présent sur certains équipements. Les machines ont été consignées électriquement, toutefois l'électricité reste présente à proximité. Les représentants du personnel ont précisé que l'alimentation en gaz naturel du site était coupée.

Ces différents constats montrent que la mise en sécurité du site conformément à l'article R. 512-39-1 du code de l'environnement n'est pas terminée. L'exploitant doit s'assurer de mettre en œuvre la poursuite des opérations de mise en sécurité dans des conditions ne représentant pas de risques pour les intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du même code. En particulier, les actions de nettoyage, vidanges, sécurisation des fosses, coupure d'électricité constituent un préalable indispensable au démantèlement des équipements en tenant compte de la nature des produits présents (huiles, huiles graphitées, poussières métalliques).

Suites données par l'inspection

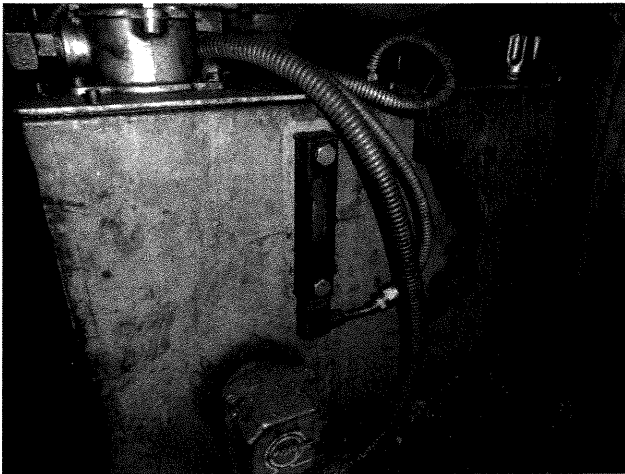
- ☒ Observations ou non conformités à traiter par courrier
- ☐ Proposition de suites administratives (APMD, amende administrative, consignation, etc.)
- ☐ Proposition de renforcement, modification ou mise à jour des prescriptions
- ☐ Autre(s) :

Synthèse des suites :

Une lettre est adressée à l'exploitant pour lui transmettre le rapport et lui demander les actions correctives qu'il compte prendre pour lever les non-conformités constatées et fournir des informations complémentaires.

Rédigé le 21/02/2020 par L'inspecteur de l'environnement, catégorie installations classées Signé	Vérifié le 21/02/2020 par L'inspectrice de l'environnement, catégorie installations classées Signé	Approuvé le 21/02/20 par Pour la directrice, L'adjointe au chef de l'Unité inter- Départementale Cantal / Allier / Puy-de-Dôme Signé
---	---	---

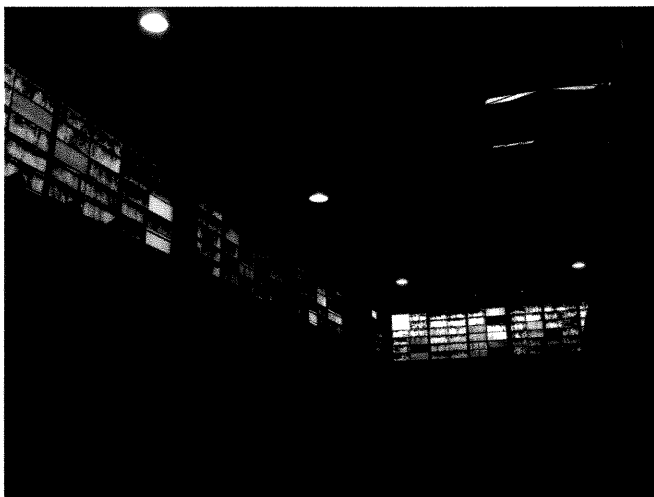
Pièces jointes : photographies



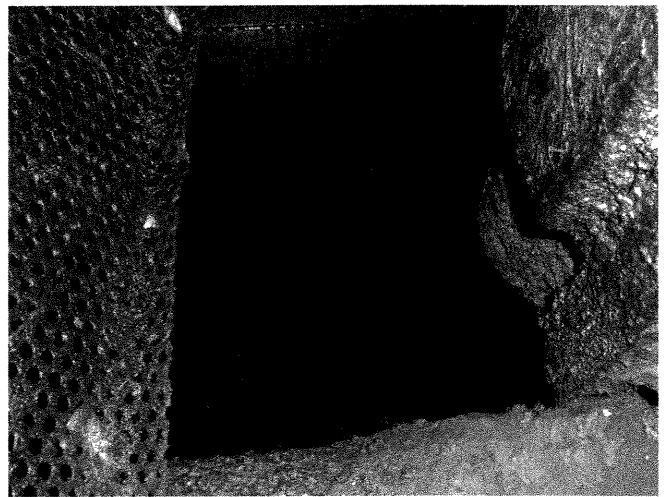
Huile dans machines



Copeaux



Huile graphité sur les murs



Fosse non vidangée



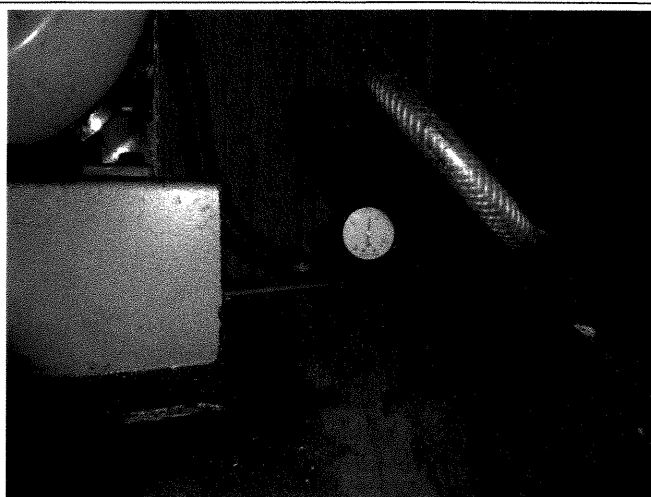
Liquide dans fosse W56



Bac de soude CD1



Poussières métalliques au grenaillage



Compresseur en pression



RIA non alimenté



Cuves huiles usagées



Débordement rétention huiles usagées



Fosse de relevage